

## ABILITAZIONE

2012 - Iscrizione all'Albo degli Ingegneri di Asti (Sez. A - n° A797)  
2021 - Membro del consiglio direttivo dell'ordine degli Ingegneri di Asti

## COMPETENZE

### LINGUISTICHE

**Inglese fluente (C1)** - 2008 IELTS 5,5  
British Council

## COMPETENZE TECNICHE

### Gestione della manutenzione

preventiva e straordinaria

### Ingegneria dei processi,

progettazione ed industrializzazione di prodotto

### Impianti di cogenerazione, oil&gas

**Lean Manufacturing, cost reduction, efficienza produttiva**

### Project management cross-funzionale

**Analisi dei dati statistici:** Cp, CPk, process 6 $\sigma$ , PDCA, QRQC; FMEA, KPI

**Forecasting** e controllo costi di processo

**Progettazione** termotecnica e meccanica 3D, pneumatica, elettrica (ATEX, CEI0-16)

**Quality**, PPAP, NCR, dichiarazione conformità, ISO 9001, ISO 14100, ISO 22000

Analisi RAMS, HAZOP, FTA, ETA  
Certificazioni materiali (contatto con acqua) ACS, KTW, W270, KIWA, DM174

## CORSI PROFESSIONALI

2015 – Direttiva Macchine - Itron

2008 - Sicurezza e Risk Analysis - (D. Lgs. 81/2008) - Politecnico Torino

2008 - Sicurezza ed Impatto Ambientale - Politecnico di Torino

## IT SKILLS

Pacchetto MS Office, SAP

Conoscenza e utilizzo di Oracle business suite e Microsoft Project

Software di analisi: Matlab, Simulink, Autocad, ProE, Creo2, SPAC  
Automazione, Fluent Ansys (base), open FTA.

Simulazione statistica e tecniche Montecarlo

**MARCO DABBENE** ✉ marco.dabbene@hotmail.it | 📞 +39 328 43 69 897



Via R. Sanzio 68 – ASTI, 14100 (AT)  
Luogo e data di nascita: Asti 09/09/1984

**Laurea Specialistica in Ingegneria Energetica e Nucleare** (99/110) - Politecnico di Torino [2003 – 2010]  
Specializzazione in impianti nucleari, impianti termotecnici, oil&gas e analisi del rischio

**Diploma di Perito Industriale, Elettrotecnica e Automazione** (80/100)  
Istituto Tecnico Industriale Statale - ITIS "A. Artom" di Asti [1998 – 2003]

## PROJECT | PROCESS | MAINTENANCE | QUALITY ENGINEER

03/2018 – oggi **FERRERO SPA.** Alba

### QUALITY PROCESS & SUPPLIER ENGINEER

#### PROCESSI PRODOTTIVI

*Supervisione tecnica dei processi produttivi e controllo dei prodotti Kinder Sorpresa*

*Implementazione sistemi NDI (x-ray, visione) sui prodotti KS e KJ per i poli EU, Cina, India*

*Gestione di un gruppo di lavoro di progetti innovativi:*

- ~ Analisi del progetto in fase di sviluppo con i fornitori ed enti tecnici interni per la verifica della produzione industriale
- ~ Materiali sostenibili, ricerca, supervisione lato qualità della validazione dei nuovi processi

#### QUALITA' FORNITORI

*Attività di auditor qualità fornitori sorprese (a contatto con il cioccolato) ISO 9001 – ISO 14100 – ISO 22000 (HACCP)*

2012 – oggi **Ingegnere Energetico, libero professionista.** Asti

*Consulenze ingegneristiche nel campo elettrico, energetico ed oil&gas:*

- ~ progettazione linee elettriche MT e cabine MT/BT, verifica perdite di carico, analisi rete MT
- ~ revamping centrali elettriche (fotovoltaiche, biomassa, biogas, mini-idroelettrico)
- ~ verifica impianti termoelettrici e calcolo rendimenti post installazione
- ~ gruppi elettrogeni per impianti oil&gas
- ~ analisi RAMS per applicazioni oil&gas e manutenzione preventiva – predittiva, P&ID di processo

2012 – 03/2018 **ITRON ITALIA SPA.** Asti

*Multinazionale americana leader nella produzione e installazione contatori d'acqua meccanici e applicazioni oil&gas. Italia: dipendenti 100 | fatturato 60 mln €*  
Azienda Certificata ISO9001 e ISO14001

### PROJECT & PROCESS ENGINEER [2013 – 2018]

#### GESTIONE DI PROGETTI

*Supervisione tecnica delle fasi di validazione ed industrializzazione dei nuovi progetti di misuratori di portata (Valore progetti: fino a 450 K €/anno)*

*Membro di gruppi di lavoro multi-stabilimento (Francia, Germania, Brasile) per lo sviluppo di nuovi misuratori di portata ed applicazioni oil&gas*

- ~ Analisi del progetto in fase di sviluppo con i fornitori per la verifica della produzione in serie attraverso l'assemblaggio automatico e validazione
- ~ Analisi PFEMA del processo e prodotto
- ~ Gestione fornitori R&D con ufficio acquisti per RFQ e RDA management
- ~ Validazione attrezzature, stampi materie plastiche e processi produttivi

▶ Riduzione del costo di produzione del 4% del prodotto validando materiali alternativi

▶ Riduzione del budget di validazione del 7% ottimizzando le attività esterne

▶ Riduzione del 10% tempo di validazione: introduzione della lean design project → utilizzo di alcuni componenti standard

▶ Saving 5% anno su processo e prodotto: implementazione di modifiche prodotto

▶ Aumento efficienza processi produttivi del 10%: Analisi consumi elettrici e termici e proposta di interventi

## INGEGNERIA DI MANUTENZIONE

*Analisi costi, rischi e benefici della manutenzione preventiva e straordinaria, (Valore progetti: fino a 500 K €/anno)  
Gestione e coordinamento di una squadra di lavoro di manutenzione preventiva e straordinaria, per processi produttivi e macchine automatiche (pneumatico, meccanico, elettrico)*

- ~ Analisi dei processi e prodotti per la riduzione costi per i nuovi impianti e ottimizzazione dei processi produttivi
  - ~ Identificazione dei componenti dell'impianto critici e definizione dei MTTF e MTBF
  - ~ Simulazione albero degli eventi ETA e guasti FTA per la gestione delle possibili rotture – incidenti
  - ~ Applicazione dell'analisi RAMS ai prodotti in via di sviluppo e processi
  - ~ Analisi HAZOP per processi industriali a medio rischio

- 
- ▶ Riduzione della manutenzione straordinaria del 15 %
  - ▶ Riduzione del 10% del materiale presente in magazzino
  - ▶ Riduzione degli scarti di produzione del 8%

## QUALITY ENGINEER - processo e prodotto e fornitori

*Monitoraggio qualità processi produttivi, componenti e fornitori, audit interni ed esterni (Italia, Francia, Germania)*

- ~ Analisi NCR report non conformità
- ~ Validazione componenti plastici e materiali compositi e del prototipo definitivo
- ~ Allineamento sistema di qualità fornitore / cliente su ogni componente
- ~ Verifica qualità campionature prototipi per industrializzazione pre-produzione
- ~ Gestione delle richieste di conformità CE e direttiva macchine

- 
- ▶ - 10% tempo per la risoluzione problemi con applicazione procedura PDCA
  - ▶ - 5% NCR fornitori

## DESIGN AND TEST ENGINEER Progettazione meccanica con Creo2 [2012 – 2013]

- 
- ▶ Riduzione delle prove di laboratorio del 10%: utilizzo sistema DOE
  - ▶ Riduzione 10% del tempo necessario per l'analisi dati → implementazione sistema per analisi dati
  - ▶ Riduzione del 10% dei retest → Implementazione sistema di tracciabilità attività di laboratorio,
  - ▶ Validazione e messa in produzione di tre progetti di riduzione costo → saving 5% anno

2011 - 2012 **WIRSOL ITALIA SRL Asti**

*Gruppo tedesco Wirsol Solar AG. Gestione impianti energetici. Filiale Italiana - Asti: 5 dipendenti, fatturato 5 mln €*

## PROJECT AND MAINTENANCE ENGINEER

*Impianti: centrali elettriche a fonte rinnovabile e Revamping centrali elettriche. Impianti di cogenerazione e ciclo combinato*

- ~ Definizione con il cliente dei fabbisogni energetici
- ~ Supervisione della progettazione elettrica e termodinamica
- ~ Coordinamento dell'iter autorizzativo per la messa in servizio della centrale elettrica
- ~ Coordinamento della sicurezza e direzione lavori
- ~ Coordinamento delle attività di manutenzione preventiva e straordinaria
- ~ Identificazione degli interventi di revamping e definizione del costo dell'intervento
- ~ Collaudo impianti di produzione energia elettrica, cold startup, parallelo alla rete

- 
- ▶ Progettazione e messa in servizio di n°3 impianti fotovoltaici 1MWp ognuno, presso il cliente Acque San Benedetto
  - ▶ Riduzione tempi di intervento di manutenzione straordinaria → implementazione ed avviamento sistema automatico di rilevazione guasti ed invio messaggi di intervento alle squadre

2009 - 2010 **LENA** (Laboratorio Energia Nucleare Applicata), Pavia

## RICERCATORE UNIVERSITARIO

*Analisi flusso neutronico e sicurezza del reattore nucleare TRIGA MRAK II*

2008 **EGEA SPA** Applicazioni Oil & Gas Alba (CN)

## INGEGNERE TERMOTECNICO

*Analisi e verifica tecnica impianto cogenerativo di 10 MWe - 16 MWth, per applicazioni processi alimentari e chimici. Verifica P&ID – PFD impianto*